

- Farbanzeige
- Gute universelle Anwendbarkeit
- Wunderschönes Laminierharz mit Glasfaser, Kohlefaser und Aramidfaser

Polyester-Laminierharz Universal

- Nur das Polyester, Härter ist nicht enthalten, bitte separat kaufen. Zum Beispiel Butanox
- In Kombination mit verschiedenen Glasmatten zu verwenden
- Für eine gute und sichere Benetzung der Fasern
- Harz fällt nicht aus den Fasern heraus
- Luftblasen sind leicht zu entfernen
- Rote Farbanzeige, um anzuzeigen, dass Sie härter hinzugefügt haben

Dieses Polyester-Laminierharz ist ungesättigt und vorbeschleunigt. Dieses Polyesterharz wird in Kombination mit einer CSM-Glasmatte (Chopped Strand Mat / Glasfasermatte) verwendet. Das Wet-Out ist sehr gut. Das Harz sinkt nicht aus der Faser heraus. Luftblasen sind leicht zu entfernen.

Das Harz verfärbt sich von hellrot zu bernsteinfarbig wenn Sie Härter hinzugeben. Auf diese Weise können Sie sich nicht irren und versehentlich mit einem nicht gemischten Harz laminieren.

Verwenden Sie dieses Harz am besten in den oberen Schichten mit einem Schleier oder einer Glasfasermatte.

Für die tieferen Schichten können Sie die gewebten Glasmatten verwenden.

Wir geben für jede Glasmatte an, was Sie ungefähr in Harz benötigen. Dies ist eine Richtlinie, die jedoch von Projekt zu Projekt sehr unterschiedlich sein kann.

Dieser Polyester ist ein perfektes Allround-Laminierharz und eignet sich auch gut für Teiche. Für Schwimmbäder empfehlen wir jedoch ein chlorbeständigeres Polyesterharz wie das Polyesterlaminierharz Premium.

Verarbeitung

Polyester härtet durch ein Peroxid als Härter aus. Bei niedrigeren Umgebungstemperaturen muss mehr verwendet werden als bei höheren Umgebungstemperaturen.

Unten eine Tabelle welche Menge Härter Sie benötigen. Dies gilt für 100 gram Polyester.

Verarbeitungstemperatur °C	% Härter für Polyester	
12-18°C	2,5	2,5 ml Härter für 100 gram Polyester
18-23°C	2	2 ml Härter für 100 gram Polyester
23-30°C	1,5	1,5 ml Härter für 100 gram Polyester
>30°C	1	1 ml Härter für 100 gram Polyester

Dies hängt sehr stark von der Menge an Polyester ab, die gleichzeitig hergestellt werden soll. Größere Mengen erzeugen von sich aus viel Wärme und können daher mit weniger härter gemischt werden. Wenn die Temperatur zu niedrig ist, dauert das Aushärten länger und manchmal ist es sogar nicht vollständig abgeschlossen. Wenn die Temperatur zu hoch ist (auch wenn zu viel härter verwendet wird), besteht eine hohe Wahrscheinlichkeit des Schrumpfens und der Spannungen im ausgehärteten Harz.

Das Aushärten von Polyesterharzen funktioniert gut bei Raumtemperatur. Es ist richtig, dass das Nachbacken des Harzes bei höheren Temperaturen, wie vom Hersteller angegeben, häufig zu einem stärkeren Endergebnis führt. In vielen Fällen ist dies jedoch nicht oder nur sehr schwer möglich. Bei sehr kleinen Mengen benutzen Sie für die B Komponente einfach eine Pipette. Für den Härter gilt 1 ml ist 1 Gramm.

Benutzen /Tun:



SILICONES and more

Technische Spezifikationen

Werte des flüssigen Produkts bei 23 ° C.

Eigenschaft	Einheit	Wert
Viskosität @23°C	[mPa s]	450-550
Feststoffanteil	[%]	58-62
Gellierzeit von 100 gram mitt 1,5% harder	[Minuten]	20-25
Entfromzeit @ 20°C*	[Stunden]	Mehr als 2 Stunden (abhängig der Dicke)
Mischungsverhältnis	[A Komponente : B Komponente (Härter)]	100:1-2
Farbanzeige		Von hellrot bis Bernstein (wenn Härter zugefügt wurde)

Die Harzeigenschaften nach Aushärtung 16 Stunden bei 80 ° C und 2 Stunden bei 90 ° C ohne

Glasfaserverstärkung aus

Farbe(UV-beständig)	[-]	Bernstein klar
Dichte nach Aushärtung	[g/ml]	1,10
Reißfestigkeit	[N/mm ²]	60
Zugmodul	[N/mm ²]	4050
Dehnung bei Bruch	[%]	1.8
Biegegewiderstand	[MPa]	70
Biegemodul	[MPa]	2350

Haltbarkeit

Der flüssige Polyester ist in luftdichten Verpackungen bei einer Temperatur von 15 bis 25°C und ohne direkte Sonneneinstrahlung mindestens 3 Monate haltbar.

Sicherheit

Bei Verwendung von Polyesterharz- und Peroxidhärttern gelten die normalen Anforderungen an die chemische Sicherheit.

Während der Verarbeitung nicht trinken, essen und rauchen. Nach Gebrauch die Hände waschen. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Nicht einnehmen. Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich. Wenn dies nicht möglich ist, verwenden Sie eine Maske mit einem organischen Dampffilter. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen und Kontakt mit Funken und offener Flamme vermeiden.

Arbeiten Sie immer mit den richtigen Sicherheitsmaterialien:

flüssigkeitsdichte Handschuhe, Spritzbrille und Mundmaske mit Filter. Im großen Einsatz auch einen Overall verwenden und immer in belüfteter Umgebung.

Benutzen /Tun:

